

**PRÁCTICA**  
**CONSTRUCCIÓN Y SIMULACIÓN**  
**DE UN PROYECTO PARA**  
**FRESADORA.**

### **EJERCICIO 1.**

En un centro de mecanizado (fresadora) Fagor 8025M se carga el siguiente programa.

```
N0010 T1.1
N0020 M06
N0030 G17 G43 G0 G90 X-100 Y-100 Z5 S1000 M3
N0040 G0 Z-5.5
N0050 G1 G41 G37 R10 X-45 Y-45 F150
N0060 Y45
N0070 X45
N0080 Y-45
N0090 G38 R10 X-45
N0100 G0 G40 X-100 Y-100
N0110 G0 Z100
N0120 T2.2
N0130 G43 G0 G42 X30 Y-3
N0140 G0 Z5
N0150 G1 Z-5.5
N0160 G1 G36 R15 Y30
N0170 X-15
N0180 G2 A270 I-15 J0
N0190 G1 G36 R15 Y-30
N0200 X15
N0210 G2 X30 Y-15 R15
N0220 G1 Y3
N0230 G0 Z15
N0240 G0 G40 Z100
N0250 T22.22
N0260 G43 G0 X0 Y0
N0270 G0 Z5
N0280 G1 Z-10 F100
N0290 G0 G44 Z100 M5
N0300 M30
```

Se parte de un tocho de dimensiones 100x100x20, en el cual, el origen pieza está en el centro de la cara superior del tocho.

La herramienta 1 es una fresa de planear, que no tiene capacidad de corte en su base, de diámetro = 10mm y longitud = 13mm.

La herramienta 2 es una fresa de planear, que sí que tiene capacidad de corte en su base, de diámetro 6 mm y longitud 8 mm.

La herramienta 22 es una broca de diámetro 8 mm y longitud 75 mm.

Se pide, dibujar un croquis acotado de la pieza que se obtiene tras la ejecución de este programa.

**EJERCICIO 2.**

Realizar el programa para centro de mecanizado CNC (utilizando las funciones Fagor 8025-M), que genere la pieza representada en la siguiente figura. Disponemos de dos brocas, de diámetros 8 y 10 mm, y una fresa de planear, de 2 labios, de diámetro 20 mm, y longitud del filo de corte 15 mm. (Esta fresa de planear no tiene capacidad de corte en su base).

Para el material a mecanizar, se recomienda una velocidad de corte de 80 m/min, y avance por diente de 0.03 mm. Para los taladros se recomienda una velocidad de corte de 65 m/min y un avance de 0.1 mm/vuelta

Se parte de una preforma de dimensiones 100 x 100 x 60 mm.

